

Miljödeklaration för Transformator kylare av typen BETA

Inom Coiltech arbetar vi med resurssnål tillverkning och ett integrerat miljötankande i enlighet med miljö- och kvalitetsledningssystemen ISO 14001 samt ISO 9001.

De produkter vi tillverkar består till största delen av metall. Att framställa och förädla metall är förknippat med diverse miljöpåverkande processer och en hög energiförbrukning.

För att minimera påverkan på miljön, verkar vi för att de material som ingår i våra produkter skall gå att återvinna på ett effektivt och miljövänligt sätt den dag då de är förbrukade. För att åstadkomma detta arbetar vi bland annat med en genomtänkt produktutveckling och vi medverkar i REPA-registret för metaller, plastmaterial och wellpapp.

Produktens beståndsdelar

Produkten är uppbyggd i moduler med följande indelning:

1. Lamellkropp inklusive tubplåtar.
2. Kammare.
3. Sidor inklusive upphängningsprofiler.
4. Takdel inklusive motor och fläkt.

Vikter och ingående materials procentuella andel av total vikt för variant f=1
(Aluminiumlameller och aluminiumrör)

Tabell 1. Ingående materials procentuella andel av total vikt för Transformator kylare variant f=1

Storlek	Vikt (kg)	Procentuell andel av total vikt					Totalt
		Aluminium	Stål galvat	Stål målat	Stål	Koppar	
BETA-13	328	15%	57%	21%	5%	0,8%	98,8%
BETA-14	340	18%	55%	20%	5%	0,7%	98,7%
BETA-15	352	21%	53%	20%	4,5%	0,7%	99,2%
BETA-16	364	23%	52%	19%	4,5%	0,7%	99,2%
BETA-23	472	21%	53,5%	15,5%	7%	1%	98,0%
BETA-24	496	25%	51%	14,5%	6,5%	1%	98,0%
BETA-25	519	28%	49%	14%	6%	1%	98,0%
BETA-26	543	31,5%	46,5%	13,5%	6%	0,9%	98,4%
BETA-33	618	24%	51,5%	12%	8%	1,2%	96,7%
BETA-34	654	28%	48,5%	11,5%	7,5%	1,1%	96,6%
BETA-35	690	32%	46%	11%	7%	1,1%	97,1%
BETA-36	726	35%	44%	10%	7%	1,0%	97,0%
BETA-43	753	26%	51%	10%	9%	1,3%	97,3%
BETA-44	801	31,5%	48%	9,5%	8%	1,2%	98,2%
BETA-45	849	34,5%	45%	9%	8%	1,2%	97,7%
BETA-46	896	38%	43%	8,5%	7,5%	1,1%	98,1%

Vikter och ingående materials procentuella andel av total vikt för variant f=2
(Aluminiumlameller och kopparrör)

Tabell 2. Ingående materials procentuella andel av total vikt för Transformator kylare variant f=2

Storlek	Vikt (kg)	Procentuell andel av total vikt						Totalt
		Aluminium	Stål galvat	Stål målat	Stål	Mässing	Koppar	
BETA-13	355	11,5%	23,5%	19,5%	4,5%	25%	14%	98%
BETA-14	375	12%	22%	18,5%	4,5%	24%	17,5%	98,5%
BETA-15	396	13,5%	21%	17,5%	4%	23%	19,5%	98,5%
BETA-16	418	15%	20%	16,5%	4%	21,5%	22%	99%
BETA-23	525	15,5%	30%	13,5%	3%	17%	20%	99%
BETA-24	567	16,5%	28,5%	12,5%	3%	16%	22%	98,5%
BETA-25	609	18%	26,5%	11,5%	2,5%	15%	25%	98,5%
BETA-26	651	19%	24%	11%	2,5%	14%	27,5%	98%
BETA-33	699	16,5%	34,5%	10%	2,5%	13%	21,5%	98%
BETA-34	762	18,5%	30,5%	9%	2%	12%	27%	99%
BETA-35	823	20%	28%	8,5%	2%	11%	29%	98,5%
BETA-36	886	21,5%	26,5%	8%	2%	10%	31%	99%
BETA-43	861	18%	34%	8%	2%	10,5%	25,5%	98%
BETA-44	944	20%	32%	7,5%	1,5%	9,5%	28,5%	99%
BETA-45	1027	21,5%	28,5%	7%	1,5%	9%	31%	98,5%
BETA-46	1111	22,5%	26%	6,5%	1,5%	8%	34,5%	99%

Vikter och ingående materials procentuella andel av total vikt för variant f=3
(Kopparlameller och kopparrör)

Tabell 3. Ingående materials procentuella andel av total vikt för Transformator kylare variant f=3

Storlek	Vikt (kg)	Procentuell andel av total vikt						Totalt
		Aluminium	Stål _{galvat}	Stål _{målat}	Stål	Mässing	Koppar	
BETA-13	381	3,5%	22%	18,5%	4,5%	26%	24%	98,5%
BETA-14	410	3,5%	20%	17%	4%	24%	29,5%	98%
BETA-15	440	3%	19%	16%	3,5%	22,5%	34%	98%
BETA-16	469	3%	18%	15%	3,5%	21%	38,5%	99%
BETA-23	577	4,5%	27,5%	12,5%	5,5%	17%	31%	98%
BETA-24	637	4%	25,5%	11,5%	5%	15,5%	37,5%	99%
BETA-25	696	4%	23%	10,5%	4,5%	14%	43%	99%
BETA-26	755	3,5%	20,5%	9,5%	4,5%	13%	47,5%	98,5%
BETA-33	777	5%	31%	9,5%	6,5%	12,5%	34,5%	99%
BETA-34	866	4,5%	27%	8,5%	5,5%	11,5%	41,5%	98,5%
BETA-35	954	4%	24%	8%	5%	10,5%	46,5%	98%
BETA-36	1043	4%	22,5%	7%	4,5%	9,5%	51,5%	99%
BETA-43	965	5,5%	30,5%	8%	7%	10,5%	37%	98,5%
BETA-44	1083	5%	28%	7%	6%	9%	44%	99%
BETA-45	1201	4,5%	24,5%	6,5%	5,5%	8%	49,5%	98,5%
BETA-46	1320	4%	22%	6%	5%	7,5%	54%	98,5%

Fläktmotorns effektförbrukning

Nedanstående tabell visar den maximala effektförbrukningen vid drift med högsta varvtal utan varvtalsreglering.

Tabell 4. Effektförbrukning vid högsta varvtal

Effektförbrukning för respektive motorstorlek (eee) [kW]					
6-pol 50Hz	8-pol 50Hz	12-pol 50Hz	6-pol 60Hz	8-pol 60Hz	12-pol 60Hz
1,2	0,55	0,15	2,13	1,0	0,25

Emballage

Produkten emballeras på en pall som är tillverkad av trä bestående av 100% returfiber. För att skydda transformator kylaren mot smuts och fukt under transport, höljes kylarens fläktutlopp med en plastfilm tillverkad av LD-polyeten. Emballagets vikt visas i nedanstående tabell för respektive storlek.

Tabell 5. Emballagevikter för respektive storlek

Emballagevikter för respektive storlek [kg]			
BETA-13--16	BETA-23--26	BETA-33--36	BETA-43--46
84	117	150	197

Miljöaspekter vid tillverkning av luftvärmare

Tillverkning av transformator kylare liksom all annan tillverkning som sker med plastisk-, styck- och spån avskiljande bearbetning, vilket innebär att allt insatsmaterial ej tillgodogörs produkten. Restprodukter återvinnes genom omsmältning för att senare ingå i nya produkter.

Återvinning av produkten

Den dag när transformator kylaren är förbrukad är det Er uppgift att se till att de i produkten ingående komponenterna hamnar hos ett återvinningsföretag. Vid återvinning av batteriet slås detta sönder i smådelar och smälts ned. De olika metallerna separeras gravimetriskt och material återvinns för att ingå i nya produkter.



Coiltech AB: SE-614 81 Söderköping
Phone +46 121-19100
Fax +46 121-10101
www.coiltech.com

Coiltech, Afrikalaan 303, BE-9000 Gent, Belgium
Phone +32 9 218 71 30
Fax +32 9 218 71 39



Head Office:
33050 POCENIA (UD) | Via Giulio Locatelli, 22
Phone +39 0432.772.001
Fax +39 0432.779.594
www.ecogroup.com
info@ecogroup.com