

Kvalitetspolicy

Coiltech AB utvecklar, tillverkar och marknadsför värmeväxlare för luftbehandling och värmeåtervinning samt kylare för industriella processer. Verksamheten ska bedrivas så att högsta möjliga kvalitet uppnås. Kundens krav och förväntningar ska uppfyllas eller överträffas och kvalitetsarbetet ska präglas av en ständig utveckling och förbättring. Detta skall uppnås genom att vi:

1. Definierar, fastställer, genomför och följer upp mål för verksamheten,
2. Efterlever standarder som styr vår verksamhet,
3. Informerar och utbildar medarbetarna inom kvalitetsområdet,
4. Väljer underleverantörer och samarbetspartners med ett högt kvalitetsmedvetande,
5. Säkerställer att levererade produkter, system och tjänster motsvarar specifikationer och förväntningar hos kunder och andra intressenter,
6. Arbetar och verkar så att varje uppgift vi utför – som individer eller produktionsenhet blir en god referens för ytterligare affärer.